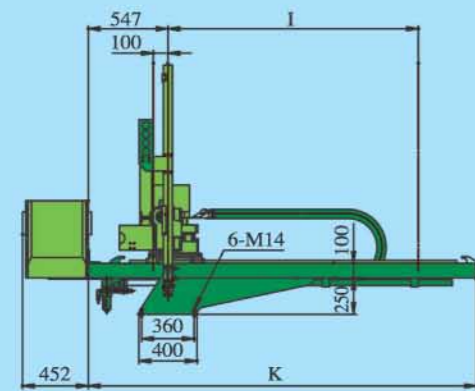


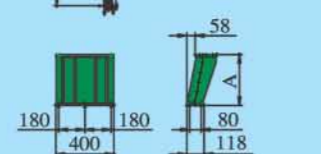
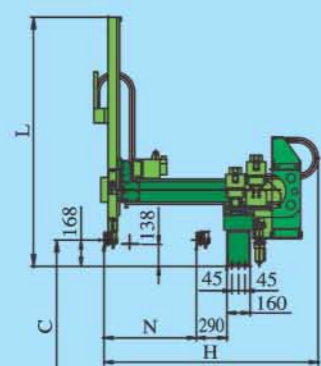
## 機械規格

SC900~SC1300



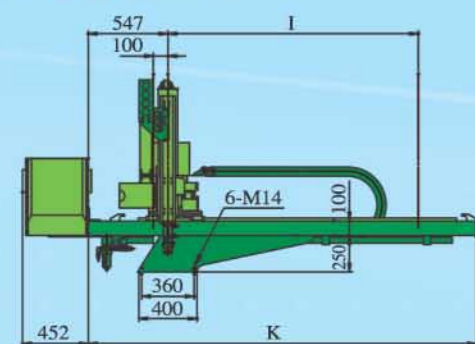
Model No.	C	H	I	K	L	N
SC900	900	1232	1710	2746	1739	360
SC1100	1100	1352	1950	2986	1939	480
SC1300	1300	1472	2130	3166	2139	600

Z軸可選配增長的行程: 2600mm and 3000mm



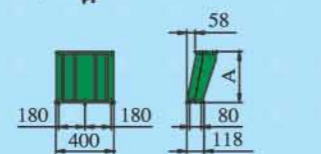
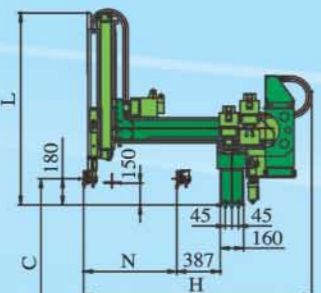
A
100
150
200
250
300
350

SC900D~SC1300D



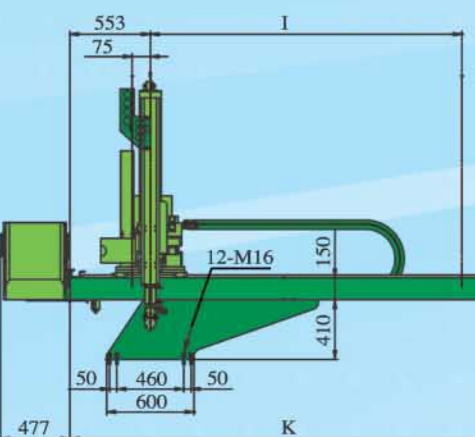
Model No.	C	H	I	K	L	N
SC900D	900	1329	1710	2746	1325	360
SC1100D	1100	1449	1950	2986	1405	480
SC1300D	1300	1569	2130	3166	1505	600

Z軸可選配增長的行程: 2600mm and 3000mm



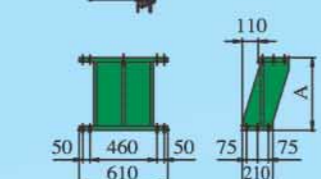
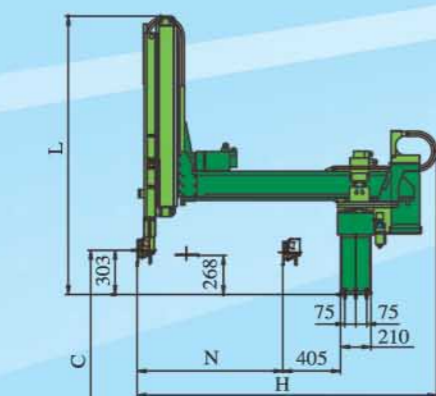
A
100
150
200
250
300
350

SC1500D~SC2000D



Model No.	C	H	I	K	L	N
SC1500D	1500	2058	2190	3156	1920	950
SC1700D	1700	2298	2310	3276	2040	1190
SC2000D	2000	2538	2490	3456	2160	1430

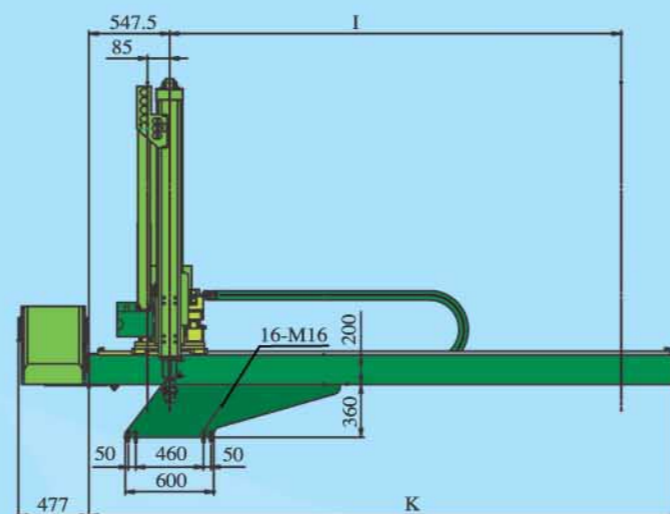
Z軸可選配增長的行程: 3000mm and 3500mm



A
300
400
500

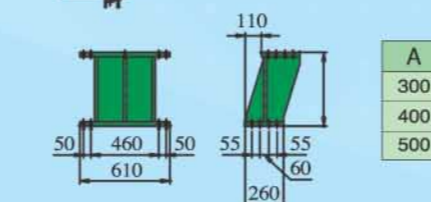
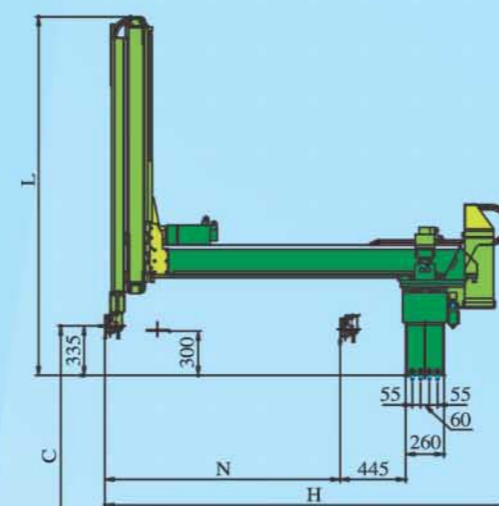
## 機械規格

SC2500D~SC3000D



Model No.	C	H	I	K	L	N
SC2500D	2500	2750	3010	4005	2442	1550
SC3000D	3000	3170	3010	4005	2682	1970

Z軸可選配增長的行程: 4000mm and 5000mm



A
300
400
500

## 技術規格

機型		軸行程 (mm)			最大取重 (kgs)	本機淨重 (kgs)	使用空壓壓力
		前後 (X)	上下 (Y)	橫行 (Z)			
SC900	單截式	360	900	1710	12	520	5 kg / cm <sup>2</sup>
SC1100	單截式	480	1100	1950	12	530	
SC1300	單截式	600	1300	2130	12	540	
SC900D	雙截式	360	900	1710	12	530	
SC1100D	雙截式	480	1100	1950	12	540	
SC1300D	雙截式	600	1300	2130	12	550	
SC1500D	雙截式	950	1500	2190	30	710	
SC1700D	雙截式	1190	1700	2310	30	730	
SC2000D	雙截式	1430	2000	2490	30	750	
SC2500D	雙截式	1550	2500	3010	50	980	
SC3000D	雙截式	1970	3000	3010	50	1000	

使用電壓: AC 220V 3 phase

## 精冠國際有限公司

CHING KUAN INTERNATIONAL CO., LTD.

統一編號: 16995278

誠信負責 創新

■ 台灣: sales@chingkuan.com.tw  
台中縣大雅鄉雅潭路343巷14號  
TEL: 04-25605901 FAX: 04-25606019

■ 廈門: xim-sales@chingkuan.com.tw  
廈門市翔安區馬巷鎮巷西一里12號1004室  
TEL: 0592-7079202 FAX: 0592-7079133

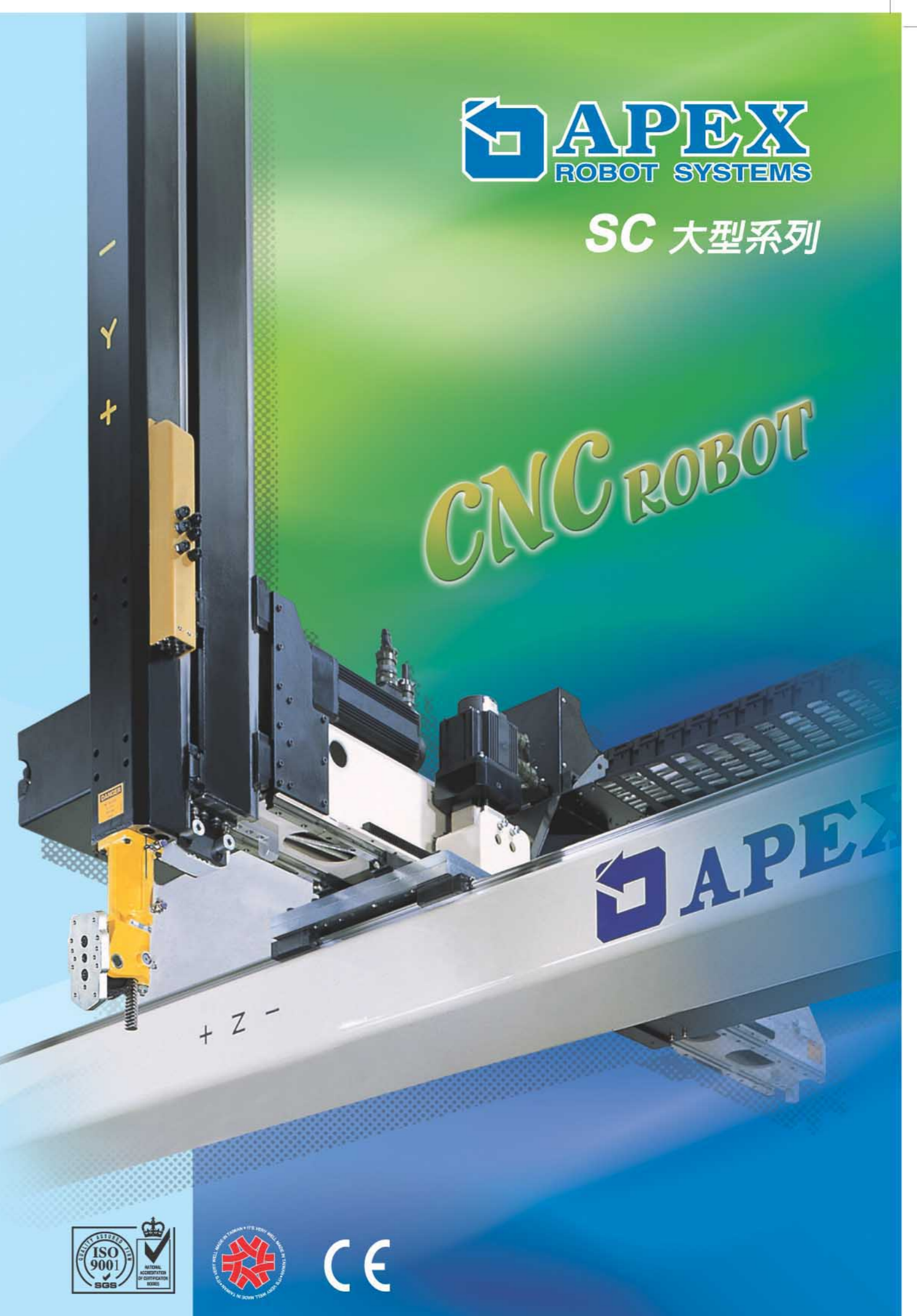
■ 昆山: ks-sales@chingkuan.com.tw  
昆山市柏蘆北路東方銘園八棟304室  
TEL: 0512-57775200 FAX: 0512-5775336

■ 東莞: apexrobot@hotmail.com  
東莞市長安鎮錦慶河南工業區一龍路38號  
TEL: 0769-85312175 FAX: 0769-85312176

**APEX**  
ROBOT SYSTEMS

SC 大型系列

CNC ROBOT



DESIGNED BY SINCERE # 886-4-3472098 2007.11

# SC

## 大型系列 射出專用

### 三軸伺服驅動CNC機器人

- 三軸可同動的CNC控制方式，配合雙截式機構可使取出速度倍數提昇，大幅提高射出機的生​​產效能。
- 超越傳統取出機的定位精度在±0.1mm以內，完美的運動重現性與靈活操控性，於取出前、後可搭配各種週邊自動化設備的系統連結，可構成隨機無人化的境界。
- 沒有傳統氣壓機構零組件的笨重與複雜性，不但可增長結構使用壽命，更可降低維修時間與成本。
- 完全由手控器數位化調整X、Y、Z各軸行程，配合治具校模每種生產模具只需校模一次，下次上模完全免設定，直接模組對應即可，大大提昇人員的作業效率與安全性。

### 雙截式



## NEW



三軸運動採用最先進的伺服馬達與最高等級低背隙的減速機(展現出完美的重現性與定位精度)



### 單截式

所有運動軸之電纜與管線路皆以繞性佳的線軌導槽保護。



三軸運動的傳動皆採用高剛性的齒輪加齒排的機構。

- 手控器採用8吋觸控式螢幕，AMD 500MHz CPU，DDR 512M記憶體，使用Windows CE 系統及隨機配備512M CF 記憶卡。
- 操作方式採用圖控式操作，使操作者更容易上手。
- 多國語言版本，可任意切換使用。



### 靈活的應用功能：

14個預留輸入與12個預留輸出的接點，可外接各種週邊設備規劃出各種有效的系統自動化工程。最多可擴充至32個預留輸入與30個預留輸出。

#### 1. 成品取出：

- 可擬人化取出，進行較高難度的取出動作，如：雙倒勾、曲線、連續路徑的取出。
- 簡化治具難度與製作成本。

#### 2. 排列堆疊：

可進行型外九種成品取出置放(排列加堆疊)與100點的任意置放成品。

#### 3. 埋入功能：

可規劃九種不同形狀物件進行模內埋入功能。

#### 4. 外接二次作業系統：

如輸送帶、包裝箱、剪斷裝置、電子秤、自動倉儲、震動給料系統。

#### 5. 多樣化的品檢功能：

- 不良品選別：當接到射出機的不良品訊號時，可設定將不良品取出後另行置放於指定區域。
- 抽樣品檢：可於程式中將抽檢的成品置放於待檢區(如100模抽樣1模)
- 外接計量品檢器：如配合精密電子秤，可將成品取出後，先行置放於計量器上，以每一模的成品重量數值輸出來判別良品或不良品，若為不良品則放不良品區。
- 計數功能：成品計數設定在標準設定的生產數量中，任何不良品不會列入成品的計數。



### 隨心所欲的控制特點：

- 採一鍵一功能的全鍵式操作面板，附大型LCD顯示螢幕。
- 全開放式的教導程式，可配合模組編寫30組對應的記憶教導程式，使您在完成換模作業後，也完成了機械手的條件設定。
- 完全數位化的設定，功能、動作、定點距離，在教導設定下，皆有慢速與微調鈕供您精確的調整之，於自動運行的狀態下，更可以依需要調整百分比速度鈕，來加快或放慢運動速度。
- 具有故障記錄，自動儲存資料的顯示功能，以提供維護人員檢詢之依據。
- 多國語言版本，可任意切換使用。



各種選配的取出治具用的組件



選配的介面接頭符合SPI (美規) 與EUROMAP (歐規)



選配的手臂外接之旋轉缸



選配的倒角治具側外接之旋轉缸