

## 技術數據表

**SMT A622**  
合成高溫鏈條油**產品描述**

歐斯本® SMT A622 是設計用於隧道爐和旋轉爐的高性能多元醇酯高溫鏈條油。該產品採用了專有技術提高閃點和燃點。歐斯本® SMT A622 具有天然的除垢潔淨能力使鏈條更清潔，防止鏈條的磨損並使沈積物最少化，以減少操作問題的出現。

**產品特點**

- \*高閃點和燃點
- \*天然清淨去垢能力
- \*優異負載能力
- \*沈積物形成傾向極低
- \*熱穩定性和氧化穩定性優異
- \*保持鏈條清潔並防止積碳
- \*減少鏈條鏈輪齒的磨損

**相容性**

歐斯本® SMT A622 與礦物油和酯類為基礎油的潤滑油完全相容。該產品能天然洗淨鏈條上的沈積物。建議您在轉換使用之前與我們技術代表聯絡。

歐斯本® SMT A622 與聚醚類為基礎油的潤滑油不相容。請在轉換使用之前與我們技術代表聯絡。

**用途推薦**

該產品設計用於隧道爐和旋轉爐。還可用於以下幾個方面：

- SMT 無鉛製程
- 輸送系統
- 印刷和塗層操作
- 定向刨花板或夾板並所用的木材成型加工機械
- 其它需要高溫軸承、凸輪或導軌潤滑油的場合

**典型特徵**

特性	測試方法	SMT A622
ISO 黏度等級		220
黏度 40oC, 厘斯	ASTMD-445	211
黏度 100oC, 厘斯	ASTMD-445	20.6
黏度指數	ASTMD-2270	114
比重 15.6°C	ASTMD-4052	0.975
傾點, oC	ASTMD-97	-27
閃點, oC	ASTMD-92	320
燃點, °C	ASTMD-92	350
自燃點, oC	ASTME-659	>425
四球磨痕直徑, 毫米	ASTMD-4172	0.43
四球極壓, 負荷磨損指數, 公斤 (1 小時/75oC/40 公斤/1200 轉/分鐘)	ASTMD-2783	23
防鏽試驗, 48 小時合成海水	ASTMD-665B	通過

註：提供定值是典型值。此產品數據表替代所有以前發布的數據表。本產品請務必於確定實驗無誤之後、再惠予使用

