



# FLICK 205 Anti-Seize Assembly Compound

防卡耐高溫潤滑膏 工作溫度範圍:-18°C~1100°C



## 說明

### ③ FLICK 205的主要功能:

在極壓作業環境下保護工件與防止工件卡死，也能提供抗腐蝕、抗氧化及防銹之用途。

在經常性或非經常性之裝配與拆解時，使零件容易分解與組合，節省人力與時間，使維修工作變得更經濟也更容易。

### ③ FLICK 205的防卡理論:

FLICK 205 是由微細的銅粒子和極細的分割鉛離子調配於膨土基潤滑脂中所組成。這些銅粒子和鉛離子為基本的防卡元素，另外再加入有效的氧化、腐蝕抑制劑。

當在使用 FLICK 205 時，銅粒子和鉛離子將工件表面不規則的部分形成一矩陣填平，而這矩陣不會硬化、融化，更不會因為震動、壓縮或壓延而破損。當在使用 FLICK 205 時，銅粒子會磨平不規則表面而鉛離子則會填平金屬氣孔，形成一硬鍍層。意謂著在高壓下金屬表面間變成沒有瑕疵。

### ③ FLICK 205的特色:

FLICK 205 可使迫緊零件之拆卸或組裝維修工作變得更容易與快速。排除工件間之迫緊力，以使減少工作扭力。

FLICK 205 可防止工件拆卸時的卡死，與組裝時產生之擦痕。另外，不論是螺絲、襯墊或油封，即使在長時間高溫、高腐蝕或高負荷之工作後，也能輕易的拆下。並且減少高摩擦面的磨損。

### ③ 如何使用FLICK 205:

可用抹刀塗抹，或用刷子將適量的 FLICK 205 直接刷於工件上。

## 應用

- ③ **高溫環境:** 即使經過長期1100°C 高溫工作後， **FLICK 205** 亦能確保經常性的拆卸保養變的更容易。
- ③ **腐蝕嚴重環境:** 結合防卡死與防腐蝕抑制劑，確保拆卸快速與排除困擾。
- ③ **極壓工作表面:** **FLICK 205** 中的銅粒子和鉛離子防止金屬間摩擦之刮痕。
- ③ **高摩擦係數點:** 在CNC中心加工機常有因拉削、滑動、成型之嚴苛條件，造成傳統潤滑油無法使用。**FLICK 205** 提供磨平與填補之保護。
- ③ **石油工業:** 當使用**FLICK 205**於連接工具、鑽環、精密迫緊器、油管和閥門時，可節省鑽探時間。
- ③ **化工工業:** **FLICK 205** 具高溫防卡之特性，可使蒸餾器、鍋爐人孔蓋、閥門、熔爐等經常性之保養工作節省人力浪費。
- ③ **組裝製程:** 使用**FLICK 205** 相較於使用傳統機油或黃油，可得到快速組裝和減少旋轉螺帽之扭力。這是裝配線上不可多得的好處。

試驗項目	試驗方法	試驗條件	數值或結果
皂基 (THICKNER)	--	--	膨土基
基礎油動力黏度(40°C) cSt	I. P 71	40°C	96.2cSt
軟硬度	NLGI	--	#1
未工作針入度 mm	I. P 50	25°C	310-340
基礎油閃火點	I. P 34	3.7	253°C
滴點(Dropping point) °C	--	--	無
總鹼值	I. P 139	--	<0.05mg KOH/g
防水性	--	--	完全防水
固化溫度	--	--	-18°C
摩擦係數	四球機械測試	負載 150Kg	0.07

森騰貿易有限公司

TEL:04-23801808 FAX:04-23802469