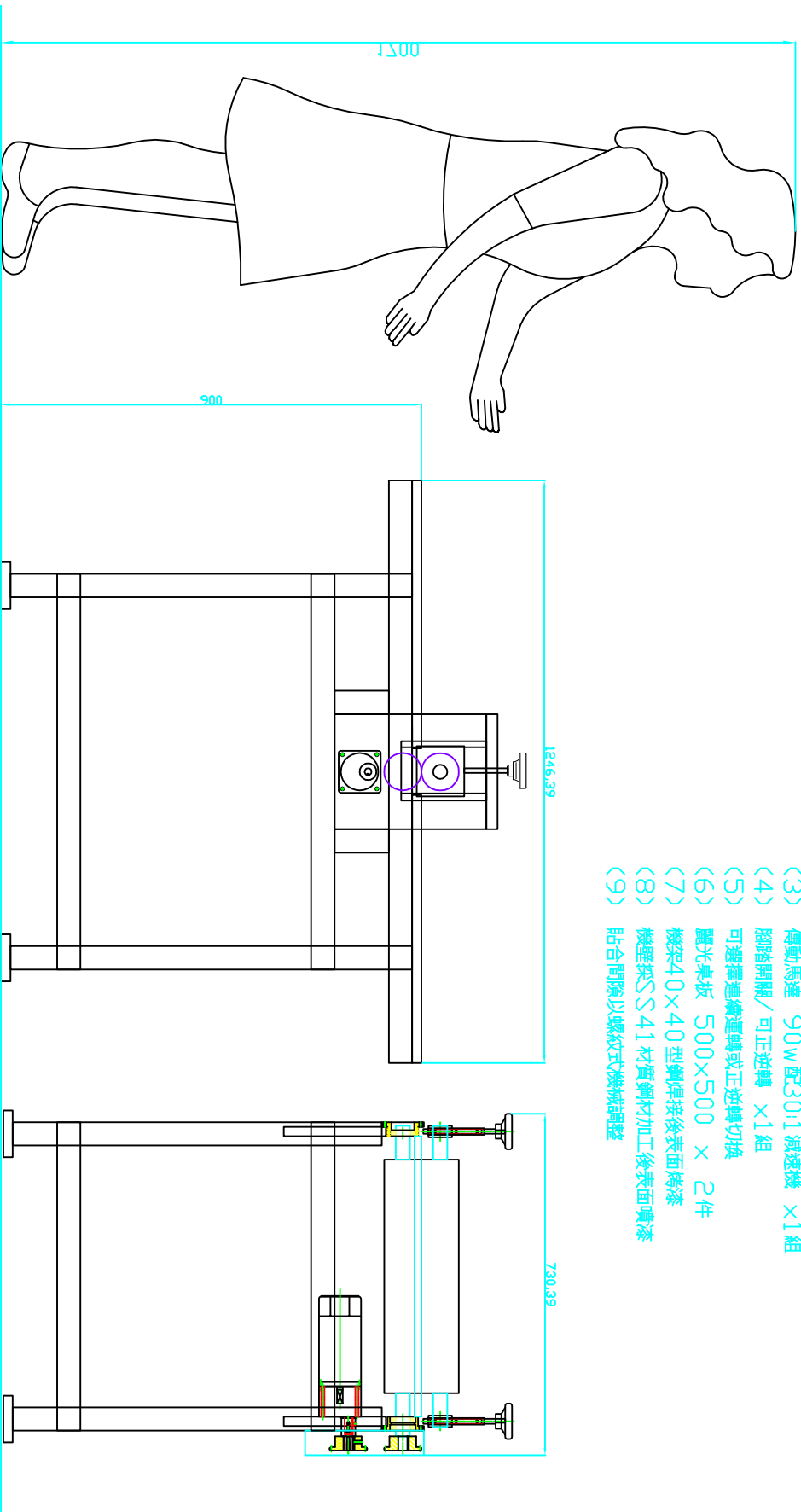


設備規格

- (1) 電壓 10V 單相 最高速度 15M/分
- (2) 砂膠磨輪 80×500L× 2支
- (3) 傳動馬達 90W配30:1減速機 ×1組
- (4) 腳踏開關/可正逆轉 ×1組
- (5) 可選擇連續運轉或正逆轉切換
- (6) 麗光桌板 500×500 × 2件
- (7) 機架40×40型鋼焊接後表面烤漆
- (8) 機壁採SS41材質鋼材加工後表面噴漆
- (9) 貼合間隙以螺紋式機械調整



圖號	材質	表面處理	備註
圖名	日期	硬化處理	1.未特別註明時一律以JC 60 為標準
頂勤企業有限公司	比例 1:1	製圖	2.未特別公認者之公差為±0.05mm
	單位 mm	數量	