



重負荷油性切削油 CO-617

說明：

本產品精選的環烷基油製成，此種基油含有非活性硫，複合脂肪，以提供優秀的表面加工。亦含有防霧抑制劑，以減低加工物之罩霧及流霧現象。

優點：

- 潤滑性添加劑提供穩定的表面最後加工
- 防霧抑制劑減低罩霧現象
- 減少切削刀具之磨損

使用規範：

1. 推薦適用於中難度之鐵及鐵合金加工作業。使用於管切螺紋、普通切螺紋、攻螺絲、絞孔、切齒、搪孔及切削性等級在 50%~100% 的易削鋼和鋼合金之自動螺絲加工。亦適用於切削等級在 40%~100% 的所有鐵及鐵合金之普通鑽孔及單點車削作業。

典型性狀：

比重 API	21.7
閃火點	410
顏色	D8
黏度	
SUS100°F	125
cSt 40°C	23.8
非活性硫重量百分比	1.0
脂油重量百分比	1.3

The information in this publication is based on our experience and reports from customers. There are many factors outside our control and knowledge which affect the use and performance of our products for which reason the information is given without responsibility.