



感應馬達  
導線型·端子箱型



轉矩馬達



可逆馬達  
導線型·端子箱型



電磁剎車馬達



速度控制馬達  
組合型



速度控制馬達  
分離型

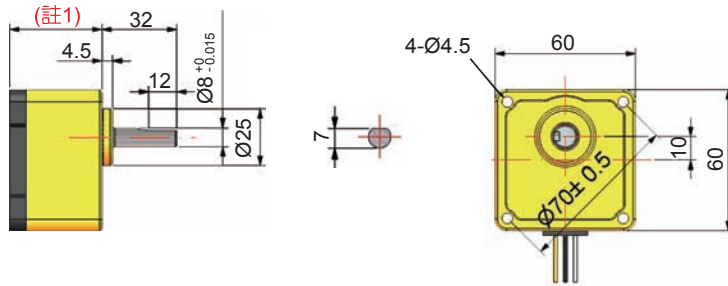


## 泛用型減速機規格

### ■ 減速機 $\varnothing 8$ 、 $\varnothing 10$ 、 $\varnothing 12$ 、 $\varnothing 15$ 軸心機型之外形尺寸圖

$\varnothing 8$ 軸心機型 6A $\square$ N

單位：mm

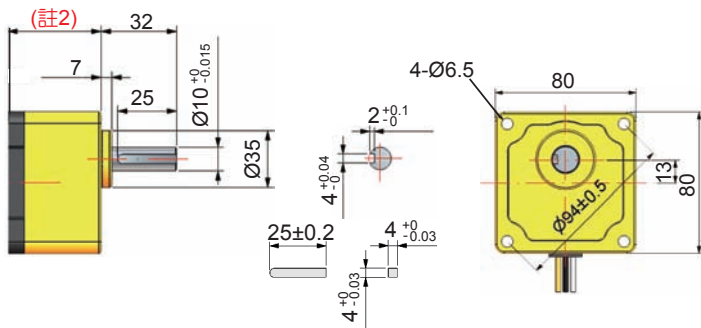


\* (註1)

6A $\square$ N減速機 長度/重量		
減速機品名	長度(mm)	重量(g)
6A3N~6A100N	39.5±0.5	400
6A120N~6A360N	43.5±0.5	440

$\varnothing 10$ 軸心機型 8A $\square$ N

單位：mm

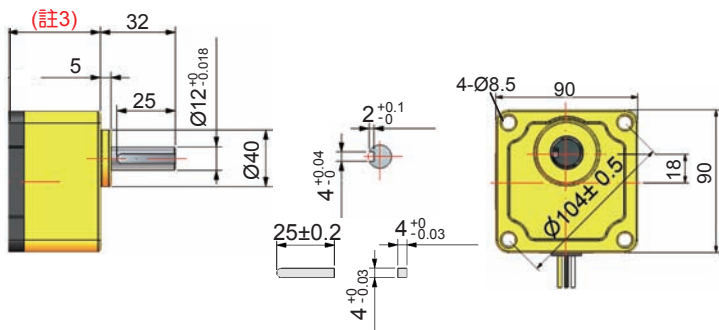


\* (註2)

8A $\square$ N減速機 長度/重量		
減速機品名	長度(mm)	重量(g)
8A3N~8A100N	46.5±0.5	830
8A120N~8A360N	50.5±0.5	890

$\varnothing 12$ 軸心機型 9A $\square$ N

單位：mm

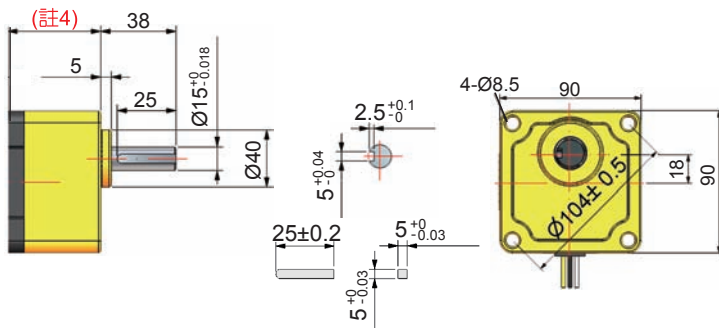


\* (註3)

9A $\square$ N減速機 長度/重量		
減速機品名	長度(mm)	重量(g)
9A3N~9A20N	45.5±0.5	1120
9A25N~9A100N	58.5±0.5	1470
9A120N~9A360N	64.5±0.5	1560

$\varnothing 15$ 軸心機型 9A $\square$ U

單位：mm



\* (註4)

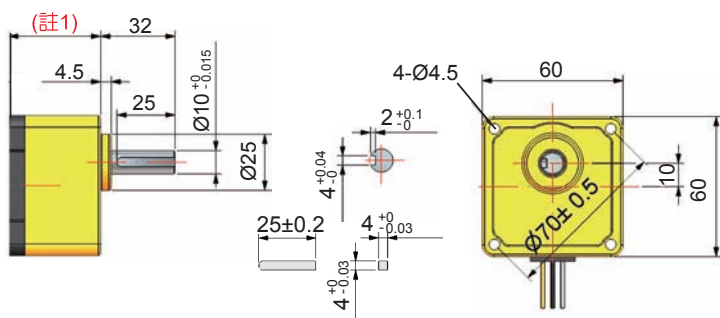
9A $\square$ U減速機 長度/重量		
減速機品名	長度(mm)	重量(g)
9A3U~9A20U	45.5±0.5	1150
9A25U~9A100U	58.5±0.5	1500
9A120U~9A360U	64.5±0.5	1590

## 標準型減速機規格

### ■ 減速機 $\varnothing 10$ 、 $\varnothing 15$ 、 $\varnothing 18$ 軸心機型之外形尺寸圖

$\varnothing 10$ 軸心機型 6A□

單位：mm

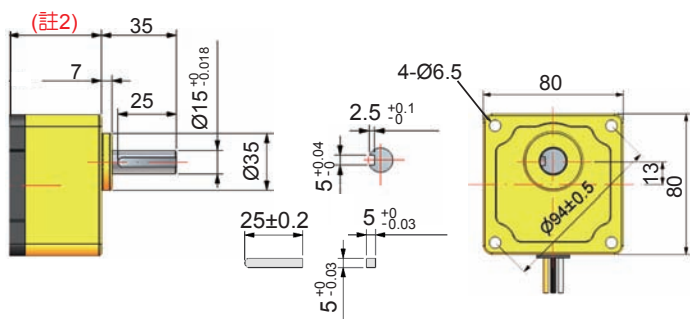


\*(註1)

6A□減速機 長度/重量		
減速機品名	長度(mm)	重量(g)
6A3~6A100	39.5	400
6A120~6A360	43.5	440

$\varnothing 15$ 軸心機型 8A□

單位：mm

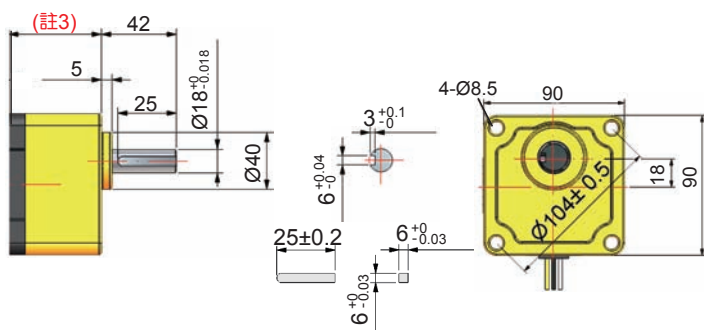


\*(註2)

8A□減速機 長度/重量		
減速機品名	長度(mm)	重量(g)
8A3~8A100	46.5	880
8A120~8A360	50.5	940

$\varnothing 18$ 軸心機型 9A□

單位：mm



\*(註3)

9A□減速機 長度/重量		
減速機品名	長度(mm)	重量(g)
9A3~9A20	45.5	1170
9A25~9A100	58.5	1520
9A120~9A360	64.5	1610

共用技術資料

品名看法

導線型・端子箱型  
感應馬達  
結線圖

可逆馬達

速度控制器  
感應馬達  
可逆馬達

速度控制馬達

尺寸規格  
結線圖

電磁剎車馬達

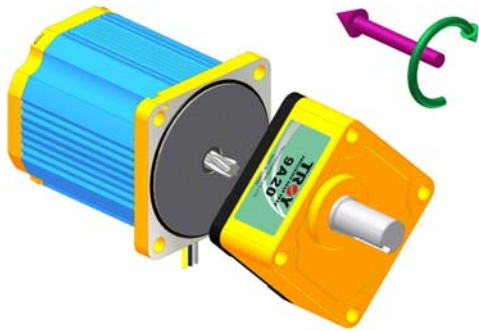
功率控制器  
尺寸規格

轉矩馬達

## 馬達與減速機結合固定方式

■ 馬達與減速機結合時，請將馬達與減速機以內緣部相對，避免馬達軸心齒切部與減速機的金屬板或齒輪相互碰撞，並依下列結合順序圖做組裝，以避免不當組裝造成齒輪碰傷。

(步驟一) 馬達與減速機相距約35mm，呈45°夾角。



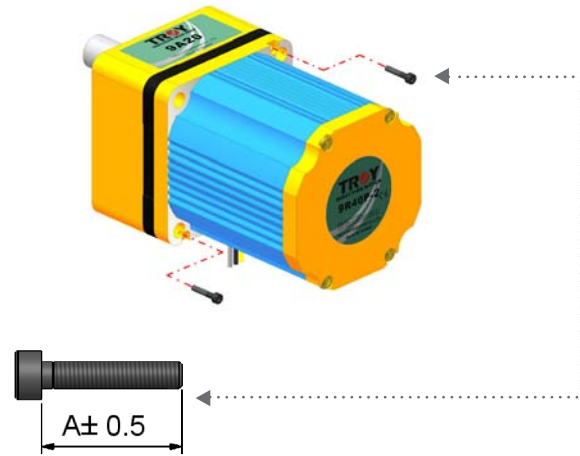
(步驟二) 減速機以順時針旋入與馬達接合，馬達與減速機貼平，呈35°夾角。



(步驟三) 減速機貼平馬達端面，並順時針旋轉一圈，確認馬達與減速機有確實接合。



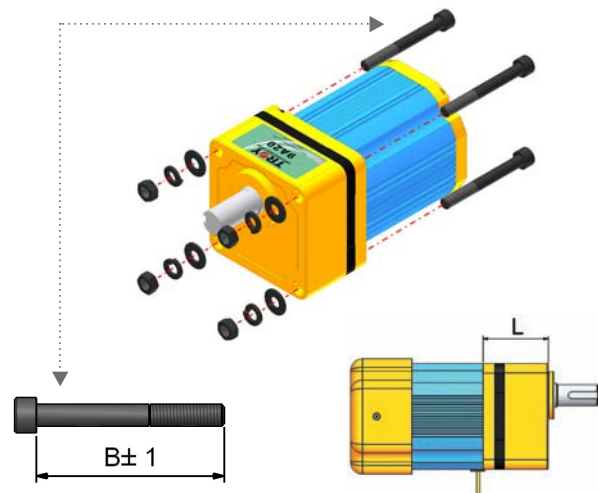
(步驟四) 鎖入馬達與減速機固定用小螺絲2支。



減速機品名	小螺絲規格	小螺絲長度(A)mm
6A□(N)	M2P0.4	8
8A□(N)	M3P0.5	8
9A□(N)	M3P0.5	12

◎固定用小螺絲為減速機內附品

(步驟五) 『面板安裝固定方式』：鎖入馬達與減速機安裝用螺絲4支。



減速機品名	螺絲規格	螺絲長度	減速機+馬達上蓋
		(B)mm	(L)mm
6A3(N)~6A100(N)	M4P0.7	60	47.5
6A120(N)~6A360(N)		70	51.5
8A3(N)~8A100(N)	M6P1.0	70	54.5
8A120(N)~8A360(N)		75	58.5
9A3(N)~9A20(N)	M8P1.25	75	55.5
9A25(N)~9A100(N)		90	68.5
9A120(N)~9A360(N)		95	74.5

◎安裝用螺絲為減速機內附品

## ■ 規格認證說明

- ◆ **CE** : 歐洲安規認證  
銷售至歐洲境內的機器，必須符合相關的歐洲安全標準，並貼上CE標誌，方可合法在歐洲境內販賣及使用。
- ◆ **CCC** : 中國強制認證  
所有進口產品進入中國大陸銷售或生產，都必須符合CCC認證，貼上此證明標記，才可在中國境內出廠、進口、銷售，或在營業活動中使用。
- ◆ **TP** : 內藏過熱保護裝置(自動復歸型)  
跳脫溫度 $120^{\circ}\text{C} \pm 8^{\circ}\text{C}$   
回復溫度 $71.5^{\circ}\text{C} \pm 4^{\circ}\text{C}$   
馬達因某種原因而造成過熱時，保護裝置會自行跳脫並使馬達停止運轉；待馬達溫度下降後，保護裝置則會自動回復並恢復馬達運轉。故請特別注意，在進行檢查作業時，務必事先切斷電源，以免發生危險。
- ◆ **RoHS** : 歐盟環保規範  
歐盟為加強地球環境的保護，對電機與電子設備中有毒物質的使用有一系列的標準與使用限制。RoHS 六大有害禁用物質(包括RoHS禁用物質濃度標準)，包括鉛 (Pb)、汞(Hg)、鎘 (Cd)、六價鉻 (Cr+6)、多溴聯苯 (PBBs)、多溴二苯醚 (PBDEs)，全部在規範濃度標準範圍之內。  
(欲索取RoHS證書，請與營業單位接洽)



## ■ 使用・安裝注意事項：

- 1.使用環境溫度-10~+50°C(單相及三相220V/230V時：-10~+40°C)，環境濕度85%以下。
- 2.請避開陽光直接照射，水氣、油氣、塵屑環境。
- 3.請避免使用於振動衝擊激烈的場合，以及具氣爆性、腐蝕性氣體環境。
- 4.安裝方式：馬達本體可安裝在水平方向或垂直方向。
- 5.安裝時請注意與機構連結的中心對位。對位若不準確時，會產生振動，減短馬達或減速機軸承的使用壽命，更嚴重將會導致機械疲勞而損壞。
- 6.在馬達或減速機軸心上安裝聯軸器、皮帶輪、齒輪等傳動機構時，不可直接在軸心上以工具敲擊安裝，否則會造成馬達或減速機內部軸承的損壞。
- 7.與負載結合固定方式

馬達軸心：採用直角削平面方式，可直接使用二顆固定螺絲成90°角，將機構鎖緊固定在軸心上。

減速機軸心：採用鍵槽固定方式，h7公差設計，機構安裝時請預留“平行鍵”裝配的空間，並以固定螺絲將機構固定在軸心上。

※詳細軸心尺寸請參考“馬達外形尺寸圖”。

※本公司為促進產品性能的提昇，所進行的產品設計修改，將不個別通知，若有需要更詳細的資料，請洽各地營業所。