

ARC-FLASH 光觸媒

AF 105 光觸媒織品加工原料

型式 白色水溶性分散體

規格 主要反應材 Titanium Dioxide

Test Parameter	Unit	Actual Value
Percentage	%	10
Volatile Matter(105°C)	%	2.6
Crystallite size	nm	5
Specific surface area	m ² /g	341
Crystal form		Anatase
CAS No.		13463-67-7
Einecs No.		236-675-5

其他材料 Solvent

Test Parameter	Unit	Actual Value
Percentage	%	5

其他材料 Resin

Test Parameter	Unit	Actual Value
Percentage	%	62

其他材料 Water

Test Parameter	Unit	Actual Value
Percentage	%	23

稀釋性 ARC-FLASH 光觸媒 AF105 可用水稀釋

相容性 此原料建議單獨使用，可與一般水性助劑混用，通常與其他分散體有非常好的相容性，但效果有可能會因此減低，每個應用的相容性都必須單獨測試。

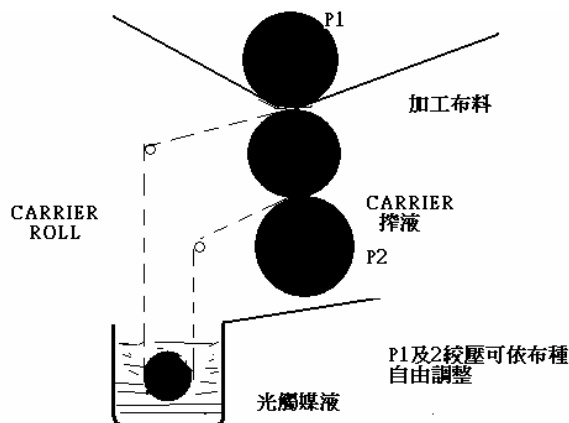
應用 經光觸媒加工之織品，具有殺菌、脫臭、自淨、防霉、抗紫外線、防靜電等功能，是絕佳的機能性紡織品原材料。因光觸媒須在織品最表面，以接觸光及空氣，才能讓光觸媒有足夠反應條件，所以必須在後處理時進行加工，但後處理加工又有不耐洗滌、穩定度不夠的缺點。ARC-FLASH 光觸媒則同時具有可經後處理加工並耐洗滌的特性，通過紡拓會醫療級抗菌標準，在經 AATCC135 號洗滌 50 次後，在日光

燈下殺菌率仍高達 99.9%，是高品質的光觸媒產品。

光觸媒加工技術原本複雜，然經多年不斷開發，ARC-FLASH 光觸媒突破層層技術關卡，於 2005 年終於將原有加工程序進一步改良，發展出加工更簡易、程序高效率、成本更低廉的織品加工技術，一改以往特定機具加工的問題，**已可以採用壓吸 (Pad)方式加工，貴廠僅須具有壓吸設備即可進行光觸媒加工，如從胚布做起，可在染缸中加工，於固色流程後，以水沖洗階段加入光觸媒，效果更勝以壓吸方式加。**

加工方式與條件：

- 加工速度(以定型機加工)：18 Yarn / Min
- 壓吸力(以定型機加工)：2kg / 2m²
- 浴比率：1 : 100(最低)
- OWF：1 % (最低)
- 依貴廠加工材質不同，加工條件將略有更動。



儲存

此原料不會沉澱，於靜置一段時間後會凝結成膠體狀，只需輕加剪力即可分散，在常溫下(攝氏 0~50 度)，可穩定存放最少一年。