



源陞線切割工業社  
Yuan-Sheng WEDM

源陞線切割工業社

地址：(436)台中線清水鎮五權路501巷22號

E-mail：ys.wedm@msa.hinet.net

Tel：04-26266599 Fax：04-26266500



**機械&電器優點特性：**

- 1、精心設計的機床結構及加厚床身壁厚的鑄件本體，材料採用電爐燒融鑄鐵製程，保證鑄件材料密度平均，且經過半年天然時效及兩次人工時效去應力回火處理，更確保床身剛性強度、不易變形及使用壽命。
- 2、機床床身設計為三層拖板且Z軸採用大立柱嵌式結構，運動過程保證工作平台水平、減少震動，更提高機床床身抗變形能力，延長機床的使用壽命，優化工件的表面粗糙度。
- 3、採用著名廠家的精密滾珠導螺桿和合金鋼鍛造精密V形滾柱導軌，保證機床的加工過程精度和耐磨性。
- 4、控制櫃採用數位振盪，多檔位元電流的電控方式，拓寬加工材料的範圍，提高加工速度及工件表面粗糙度。
- 5、電腦編程軟體，中英文顯示操作簡單易學，加工時可實現圖形和加工資料顯示，也可同時進行下一輪編程，可實現錐度及上下異形加工。

**快走絲線切割機規格列**

	工作台面尺寸 (mm)	最大工作行程 (mm)	最大加工厚度 (mm)	最大加工長度 (mm)	加工精度 (mm)	最大加工重量 (kg)	機床重量 (T)	機床外型尺寸 (mm)	加工表面粗糙度
DK7725	630*460	320*250	300	6/100	0.015	250	1.5	1420*1120*1400	Ra≤2.5um
DK7732	700*460	400*320	400	6/100	0.015	350	1.8	1450*1200*1600	Ra≤2.5um
DK7740	820*540	500*400	400	6/100	0.015	500	2.3	1500*1300*1620	Ra≤2.5um
DK7750	1000*660	630*500	600	6/100	0.015	800	3.5	2300*1800*1700	Ra≤2.5um
DK7763	1200*820	800*630	600	6/100	0.015	1000	4.0	2400*1900*1800	Ra≤2.5um
DK7780	1200*960	1000*800	600	6/100	0.015	2000	5.0	3500*2100*1800	Ra≤2.5um

## 控制櫃系列



架兩櫃型控制系統



櫃形集成一體控制系統



- ☆採用櫃式安裝控制。
- ☆組路自動回車，程式倒車回五。
- ☆精確切割，也可在任意高度口步機旋轉。
- ☆可一次存儲1799條路切點或新區路指令。
- ☆具有動位顯示功能。
- ☆斷電保護。
- ☆加工位置自動歸機。
- ☆歸機，另帶二種程式輸入方式。
- ☆可一次性輸入程式2600條。
- ☆最大切割半徑R9999.999m。
- ☆斷電保護，組路自動回車。
- ☆倒車及連續旋轉加工控制。
- ☆自動重複加工控制：X軸、Y軸對稱重複。

- ☆上下異形複合加工，線路控制一體化，加工時以行路線。
- ☆柱體式線型形顯示，自動歸機。
- ☆加工數目即時顯示，互存編帶三種各型。
- ☆編程、查詢均色螢幕查詢方式全部由電腦即可操作。
- ☆符合標準ISO代碼控制。