

萬興淨水-630 通用型圓瓶貼標機

1. 機器構造：

A：主機部分

750W 日本松下超小慣量伺服馬達，日本松下伺服放大器，台達變頻器，臺灣調速馬達，德國西門子可編程式控制器（PLC），臺灣產彩色人機界面(中英文雙語操作介面)，德國 SICK 標籤感測器，日本 KEYENCE 檢物電眼。

B：機械部分

輸送機構：200W 臺灣交流馬達，變頻器調速。

導瓶機構：雙座標調整的防刮傷擋條。

分瓶機構：臺灣產馬達，變頻調速。

圓瓶機構：**採用皮帶滾標機構。**

2. 性能特點：

貼標機整體設計合理、操作方便，可靈活更換不同的圓瓶機構，便於客戶靈活更換，適合大多數圓瓶的貼標要求；高彈性刮板及無動力海綿輪擠壓，確保無氣泡產生；整機機械結構採用加強剛性設計，簡潔、大方、穩定。

3. 技術參數：

220V 50 Hz 1200W

貼標出標速度：**40 米/分鐘（三輥機構 60 瓶/分，滾標 80 瓶以上）**

貼標精度： $\pm 1\text{mm}$

被貼物直徑：30—100mm（如超過此範圍，可另行訂做）

標籤最大直徑： 350 mm

紙芯直徑： 76.2 mm

標籤最大寬度： 130mm

三輥機構氣缸使用氣源： 5kg

整機尺寸： L2000*W800*H1400(mm)

整機重量： 150 kg

4、動作描述:

物體進入輸送帶後，經過檢測光電位置，啓動貼標，瓶子再經過滾標機構完成自動貼標動作。

5、主要材料:

全機採用 304 不銹鋼與鋁合金材料，零部件採用標準化設計具有互換性，完全符合 GMP 要求。送標機構採用鋁合金結構、表面噴沙處理、光亮清潔、保養容易，輸送鏈板採用進口件製成，韌度好，耐磨耐用，易於清洗不變形。

6、主要特點:

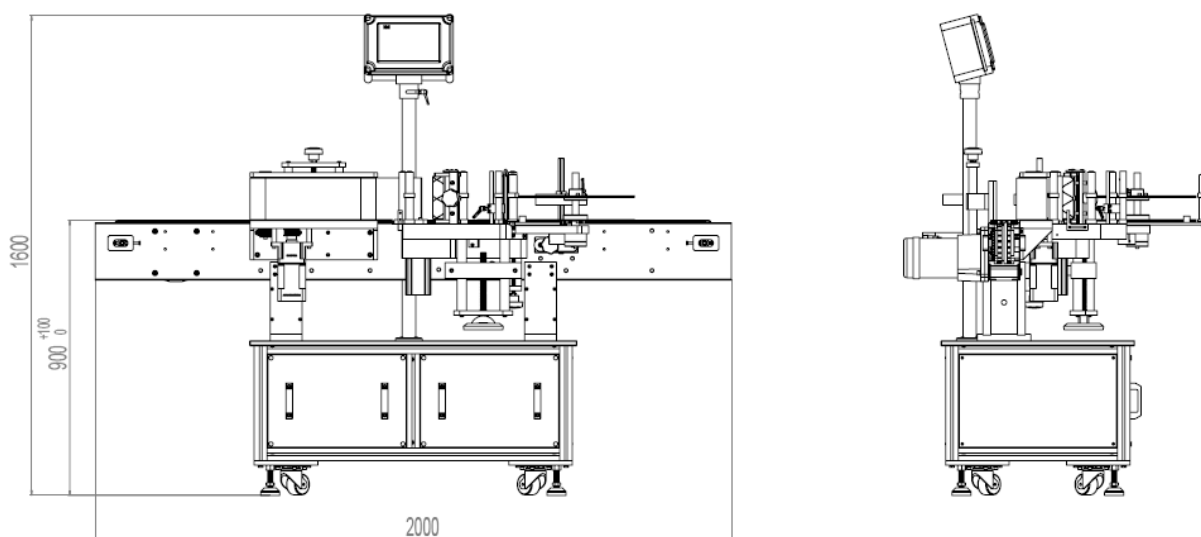
1) 該機廣泛應用於醫藥，化工，食品，日化等行業的不乾膠圓瓶的貼標。

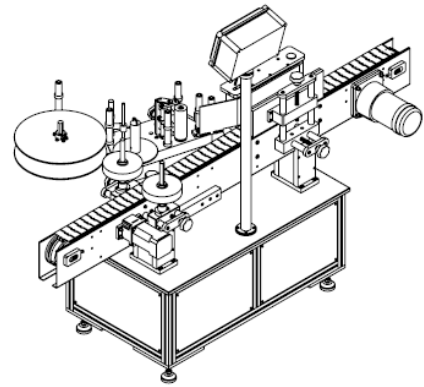
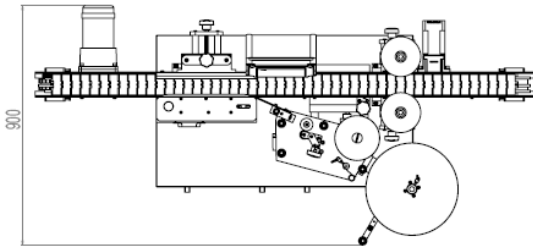
2) 標頭的設計吸收了進口設計的貼標傳送方式，解決了一般國產貼標不穩定的因素。

3) 該機可單機作業和配線生產線。由於本機採用多項尖端技術，以及高性能的執行部件—超小慣量伺服馬達，系統通過德國西門子公司的專業可編程式控制器對伺服馬達的閉環控制，利用先進親和的人機界面

系統實現人機對話，主機在送標速度的控制過程中，可以達到 0.01 米/分鐘的精度等級，而不是一般機器的 1 米/分鐘，單在這方面本機就提高了兩個精度等級；而在速度方面，此機是採用 750W 松下大功率超小慣量伺服馬達，出標速度可在 0.5-40 米/分鐘之間任意數字設置的大範圍調節，

以配合客戶生產線的生產速度，從而達到真正高速貼標。
7、三維圖（WT-630B）





8、機器配置表：

編號	品名	規格及型號	數量及單位	製造商
1	彩色觸控式螢幕	PWS-1711-STN	1 台	HITECH
2	伺服馬達	750W	1 台	日本松下
3	伺服驅動器		1 套	日本松下
4	變頻器	VFD00221A	1 台	臺灣台達
5	PLC	S7-222	1 台	德國西門子
6	標籤電眼	40B410	1 支	德國 SICK
7	測物電眼	FS-V11	1 個	日本 KEYENCE
8	主電機	GV28-750-25S	1 台	臺灣萬鑫
9	分割馬達	90W	1 台	臺灣
10	調速馬達	90W	1 台	臺灣
11	分割馬達齒輪箱		1 台	臺灣
12	分瓶電機齒輪箱		1 台	臺灣
13	鏈板	4 吋	1 套	荷蘭 NCC
14	軸承	6902 等	若干	日本產
15	開關電源	24V 6A	1 台	臺灣明偉
16	急停開關	XB2 ES542	1 套	德國施耐德
17	熔斷器	RT18-32	3 個	CNYH
18	航空插頭	4 針	1 個	臺灣

19	航空插頭	5 針	1 個	臺灣
20	航空插頭	10 針	1 個	臺灣

萬興淨水有限公司

公司網址 <http://wansing-water.com.tw/>

陳洪融先生

電話：886-911691805