

平刀系列 Square End Mill Series

4 刃平刀 (35°)
4 Flute Square End Mill (35°)

A4KES

Technical
P.39

加工技術
請參看：
39頁

4 Flutes

0.5
μm

35°

MG12

HRC
>60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	F.L. (H) 刃長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (D) 公差
A4KES-D010-L050	1.0	3	50	4	0 ~ -0.02
A4KES-D020-L050	2.0	5	50	4	0 ~ -0.02
A4KES-D030-L050	3.0	8	50	4	0 ~ -0.02
A4KES-D040-L050	4.0	10	50	4	0 ~ -0.02
A4KES-D020-L050d	2.0	5	50	6	0 ~ -0.02
A4KES-D030-L050d	3.0	8	50	6	0 ~ -0.02
A4KES-D040-L050d	4.0	10	50	6	0 ~ -0.02
A4KES-D050-L050	5.0	13	50	6	0 ~ -0.02
A4KES-D060-L050	6.0	15	50	6	0 ~ -0.02
A4KES-D080-L060	8.0	20	60	8	0 ~ -0.03
A4KES-D100-L075	10.0	25	75	10	0 ~ -0.03
A4KES-D120-L075	12.0	30	75	12	0 ~ -0.03
A4KES-D140-L100	14.0	35	100	14	0 ~ -0.03
A4KES-D160-L100	16.0	40	100	16	0 ~ -0.03
A4KES-D200-L100	20.0	45	100	20	0 ~ -0.03

Unit:mm

平刀系列 Square End Mill Series

4 刃平刀 (45°)
4 Flute Square End Mill (45°)

4KES

Technical
P.39

加工技術
請參考:
39頁



0.5
μm



MG12

HRC
>60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	F.L. (H) 刃長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (D) 公差
4KES-D010-L050	1.0	3	50	4	0 ~ -0.02
4KES-D020-L050	2.0	5	50	4	0 ~ -0.02
4KES-D030-L050	3.0	8	50	4	0 ~ -0.02
4KES-D040-L050	4.0	10	50	4	0 ~ -0.02
4KES-D020-L050d	2.0	5	50	6	0 ~ -0.02
4KES-D030-L050d	3.0	8	50	6	0 ~ -0.02
4KES-D040-L050d	4.0	10	50	6	0 ~ -0.02
4KES-D050-L050	5.0	13	50	6	0 ~ -0.02
4KES-D060-L050	6.0	15	50	6	0 ~ -0.02
4KES-D080-L060	8.0	20	60	8	0 ~ -0.03
4KES-D100-L075	10.0	25	75	10	0 ~ -0.03
4KES-D120-L075	12.0	30	75	12	0 ~ -0.03
4KES-D140-L100	14.0	35	100	14	0 ~ -0.03
4KES-D160-L100	16.0	40	100	16	0 ~ -0.03
4KES-D200-L100	20.0	45	100	20	0 ~ -0.03

Unit:mm

平刀系列 Square End Mill Series

4 刃長刃平刀

4 Flute Long Flute Square End Mill

4KEL

Technical
P.39

加工技術
請參考：
39頁

4 Flutes

0.5
μm

45°

MG12

HRC
▶60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	F.L. (H) 刃長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (D) 公差
4KEL-D030-L060	3.0	12	60	6	0 ~ -0.02
4KEL-D040-L060	4.0	16	60	6	0 ~ -0.02
4KEL-D050-L060	5.0	20	60	6	0 ~ -0.02
4KEL-D060-L075	6.0	24	75	6	0 ~ -0.02
4KEL-D080-L075	8.0	32	75	8	0 ~ -0.03
4KEL-D100-L100	10.0	40	100	10	0 ~ -0.03
4KEL-D120-L100	12.0	45	100	12	0 ~ -0.03
4KEL-D160-L150	16.0	64	150	16	0 ~ -0.03
4KEL-D200-L150	20.0	72	150	20	0 ~ -0.03

Unit:mm

球刀系列 Ball End Series

4 刃球刀
4 Flute Ball End Mill

4KBS

Technical
P.41

加工技術
請參考：
41頁

4 Flutes

0.5
μm

35°

MG12

HRC
▶60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	R Angle (R) R角	F.L. (H) 刃長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
4KBS-R005-L050	0.5	2	50	4	0 ~ -0.015
4KBS-R0075-L050	0.75	3	50	4	0 ~ -0.015
4KBS-R010-L050	1.0	4	50	4	0 ~ -0.015
4KBS-R015-L050	1.5	6	50	4	0 ~ -0.015
4KBS-R020-L050	2.0	8	50	4	0 ~ -0.015
4KBS-R025-L050	2.5	10	50	6	0 ~ -0.015
4KBS-R030-L050	3.0	12	50	6	0 ~ -0.015
4KBS-R040-L060	4.0	16	60	8	0 ~ -0.015
4KBS-R050-L075	5.0	20	75	10	0 ~ -0.015
4KBS-R060-L075	6.0	20	75	12	0 ~ -0.015
4KBS-R080-L100	8.0	24	100	16	0 ~ -0.015
4KBS-R100-L150	10.0	30	150	20	0 ~ -0.015

Unit:mm

圓鼻刀系列 Corner Radius Series

4 刃圓鼻刀(45°)
4 Flute Corner Radius End Mill (45°)

4NB

Technical
P.44

加工技術
請參考:
44頁



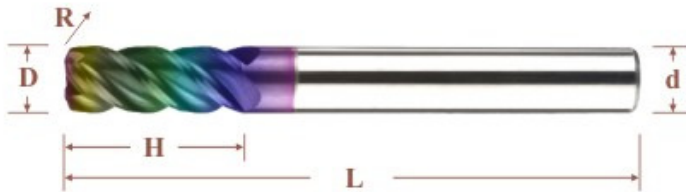
0.5
μm



MG12

HRC
▶60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	C.R. (R) R角	F.L. (H) 刃長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
4NB-R003-L050-D3	3	0.3	8	50	4	±0.015
4NB-R002-L050-D4	4	0.2	10	50	4	±0.015
4NB-R003-L050-D4	4	0.3	10	50	4	±0.015
4NB-R005-L050-D4	4	0.5	10	50	4	±0.015
4NB-R005-L050-D5	5	0.5	13	50	6	±0.015
4NB-R010-L050-D5	5	1.0	13	50	6	±0.02
4NB-R005-L050-D6	6	0.5	15	50	6	±0.015
4NB-R010-L050-D6	6	1.0	15	50	6	±0.02
4NB-R005-L060-D8	8	0.5	20	60	8	±0.015
4NB-R010-L060-D8	8	1.0	20	60	8	±0.02
4NB-R005-L075-D10	10	0.5	25	75	10	±0.015
4NB-R010-L075-D10	10	1.0	25	75	10	±0.02
4NB-R020-L075-D10	10	2.0	25	75	10	±0.02
4NB-R030-L075-D10	10	3.0	25	75	10	±0.02
4NB-R005-L075-D12	12	0.5	30	75	12	±0.015
4NB-R010-L075-D12	12	1.0	30	75	12	±0.02
4NB-R020-L075-D12	12	2.0	30	75	12	±0.02
4NB-R030-L075-D12	12	3.0	30	75	12	±0.02

Unit:mm

圓鼻刀系列 Corner Radius Series

4 刃圓鼻刀(35°)
4 Flute Corner Radius End Mill (35°)

A4NB

Technical
P.44

加工技術
請參考:
44頁



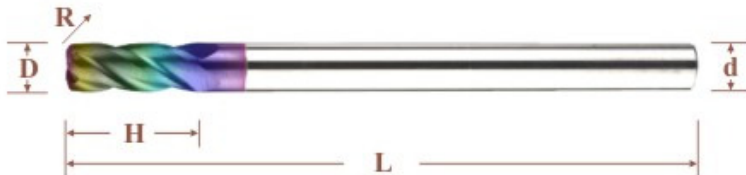
0.5
μm



MG12

HRC
▶60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	C.R. (R) R角	F.L. (H) 刃長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
A4NB-R002-L050-D4	4	0.2	10	50	4	±0.015
A4NB-R003-L050-D4	4	0.3	10	50	4	±0.015
A4NB-R005-L050-D4	4	0.5	10	50	4	±0.015
A4NB-R010-L050-D4	4	1.0	10	50	4	±0.02
A4NB-R005-L050-D5	5	0.5	13	50	6	±0.015
A4NB-R010-L050-D5	5	1.0	13	50	6	±0.02
A4NB-R005-L050-D6	6	0.5	15	50	6	±0.015
A4NB-R010-L050-D6	6	1.0	15	50	6	±0.02
A4NB-R005-L060-D8	8	0.5	20	60	8	±0.015
A4NB-R010-L060-D8	8	1.0	20	60	8	±0.02
A4NB-R005-L075-D10	10	0.5	25	75	10	±0.015
A4NB-R010-L075-D10	10	1.0	25	75	10	±0.02
A4NB-R020-L075-D10	10	2.0	25	75	10	±0.02
A4NB-R030-L075-D10	10	3.0	25	75	10	±0.02
A4NB-R005-L075-D12	12	0.5	30	75	12	±0.015
A4NB-R010-L075-D12	12	1.0	30	75	12	±0.02
A4NB-R020-L075-D12	12	2.0	30	75	12	±0.02
A4NB-R030-L075-D12	12	3.0	30	75	12	±0.02

Unit:mm

圓鼻刀系列 Corner Radius Series

4 刃短刃長柄圓鼻刀

4 Flute Short Flute long shank Corner Radius End Mill

4NSB

Technical
P.44

加工技術
請參考:
44頁



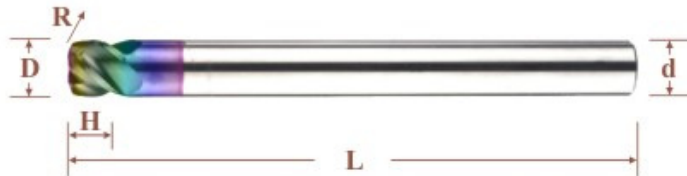
0.5
μm



MG12

HRC
▶60

X-C
ALTIN



Item no. 產品編號	DIA. (D) 刃徑	C.R. (R) R角	F.L. (H) 刃長	O.V.L. (L) 全長	S.D. (d) 柄徑	Tolerance (R) 公差
4NSB-R005-L075-D6	6	0.5	6	75	6	±0.015
4NSB-R010-L075-D6	6	1.0	6	75	6	±0.02
4NSB-R005-L100-D6	6	0.5	6	100	6	±0.015
4NSB-R010-L100-D6	6	1.0	6	100	6	±0.02
4NSB-R005-L100-D8	8	0.5	8	100	8	±0.015
4NSB-R010-L100-D8	8	1.0	8	100	8	±0.02
4NSB-R005-L100-D10	10	0.5	10	100	10	±0.015
4NSB-R010-L100-D10	10	1.0	10	100	10	±0.02
4NSB-R020-L100-D10	10	2.0	10	100	10	±0.02
4NSB-R030-L100-D10	10	3.0	10	100	10	±0.02
4NSB-R005-L100-D12	12	0.5	12	100	12	±0.015
4NSB-R010-L100-D12	12	1.0	12	100	12	±0.02
4NSB-R020-L100-D12	12	2.0	12	100	12	±0.02
4NSB-R030-L100-D12	12	3.0	12	100	12	±0.02

Unit:mm