

禹昊實業有限公司

實驗室設備型錄





鋼製排氣櫃

櫃體採用厚 1.2mm±5%鋼板製作，

表面 Epoxy 靜電粉體烤漆。

內襯板/導流板採用厚 6mm 灰色抗蝕
實心化學板。

視窗玻璃為上下無段式平衡機構，以
不鏽鋼索連接平衡滑輪機構。

視窗懸吊鋼索採用上下無段式平衡機
構，以不鏽鋼索連接平衡滑輪機構，

工作檯面採均質纖維經酚醛樹脂浸
漬，基層高溫高壓成型材料，表面並

經耐酸鹼抗蝕處理，鋪設於鋼骨架構
上，整體具檯面修飾，不以封邊封條

修飾。

萬向抽氣罩

高密度 PP 材質關節，可 360°旋轉調

節方向，手動調節外部閥門旋鈕，

控制進入之氣流量。

以固定架為中心最大活動半徑可達

1500 mm。

高密度 PP 或 PC 透明材質氣罩。





鋼製實驗桌

採用耐酸鹼化學實心板，厚度為

13mm，顏色為純黑色。

桌台架構以鋼管結合水平構件之前、後樑及下樑，成為可拆卸重組的框

架構造，上可乘載檯面板，下可收容並固定懸吊櫃體，垂直架構與水

平構件以機械應力結合，既以卡

合、螺絲、等五金加以固定，方便拆解時需求，不以焊接方式結合。

櫃體為一可拆解重組之結構，櫃板板金切口不外露，不以焊接方式組

合櫃板及櫃體，各部分銜接面均有防蝕處理，門板與門板縫隙調整一致，同型同尺寸之抽屜或門板能彼此互換，不會產生閉合不全或不能開啟之現象，各尺寸型式依照設計圖面規定。

採用厚 2.0mm 以上硬質 PVC 押出條型把手，配合兩側 ABS 封套坎入把

及門板內，以螺絲將把手固定於門板上。



手



毒化物藥品安全櫃

材質

櫃體為雙層強化鋼板，中間有 1-1/2” 相當於 38mm 的間隙，以防止意外發生。

層板

皆為鍍鋅鋼板，可荷重 135 磅，高度可自行調整。

門把

為三點固定門門，以防止意外發生時不易鬆脫。

鉸鍊

兩邊皆為連續式鉸鍊，非一般活頁，較不容易脫落，且密合度更好。

排氣孔

上下兩邊的排氣孔，使毒氣可經由排氣孔排出(但要另接排氣管)。

防漏門檻

櫃體下方有 2” 高的防液漏門檻，防止意外發生時，有毒液體的流出。



PP 抽氣藥品櫃

櫃體材質

厚 8 mm 耐蝕 PP 板焊接成型製作，內部以 PP 板製作補強框架結構。分上下兩座組合而成。

門板型式

採用厚 8 mm 耐蝕 PP 材質製作，下方設通氣排孔，為雙片掀開式門板，內鑲厚 5mm 強化玻璃。

層板

配置 4 層固定式 PP 層板。

門把

採用塑鋼製門板把手，門板附板扣鎖。

鉸鏈

採用塑鋼製門板鉸鏈。

調整腳

採塑膠射出成型，埋入六角頭 4 分螺桿。



無菌操作台

櫃體

外殼櫃體以鐵板烤漆處理，前板以不銹鋼製做。

操作區域

內罩及操作檯面以不銹鋼製做。

玻璃視窗

不銹鋼門框內坎 5mm 厚玻璃，可依需求調整高低。

風機

使用低噪音、震動小之風車。
