



XPR-10A 門型頂高機 – 外心式雙直驅液壓缸

動力系統採用電動油壓馬達，搭配雙柱內各自獨立的直接驅動液壓缸、左右連動的平衡鋼索，再加上每一機柱內各自讀立的機械鎖定裝置。提供最高等級的三層安全防護。

外心式設計搭配專用的懸臂，車門開度大幅增加，操作方便，安裝寬度可調整的設計，提供車種應用與場地規劃彈性最大

機體塗裝採用工業等級的粉體塗裝烤漆，經過目視表面噴砂、五階段酸洗、乾燥、風乾、釋氣、盲孔處理、表面吹淨與檢視，然後進行入自動靜電粉體塗裝線、完成後進華氏 400 度的烤箱烘烤 45 分鐘、冷卻。在各種使用環境下，以上的程序提供最佳的防護效果。



olumn).

FREE 8-Pc. Truck Adapter Set



產品特點：

- 美國頂高機協會 (ALI) 認證通過，安全有保障，舉升規格足。
 - 結構：靜負載，超載 50%
 - 整體：動態負載升降，超載 15%
 - 安全：鋼索剪斷防護功能測試
- 橫樑下方裝置上限開關。
- 偏心式專用懸臂設計，車門開啟角度大，減少碰撞的可能。
- 電動油壓雙柱各壹油壓缸直接驅動，另加平衡連動鋼索設計。
- 採用 C-1045/50 合金鋼加工拋光至 0.0015" 精度的油壓頂桿，搭配符合 ASTM 規範的油壓缸體，確保操作順暢與使用壽命。
- 液壓缸內整合抑流閥設計，意外失壓時可緩合車台落下速度。
- 單點控制釋放雙邊機械安全鎖。
- 採 G1070 航空鋼索 (1/2")，耐銹蝕，更安全。
- 機體塗裝採工業等級粉體塗裝與烤漆，耐候與防銹性能佳。
- 多位階安全鎖定高度，使用者應用彈性大，安全有保障。



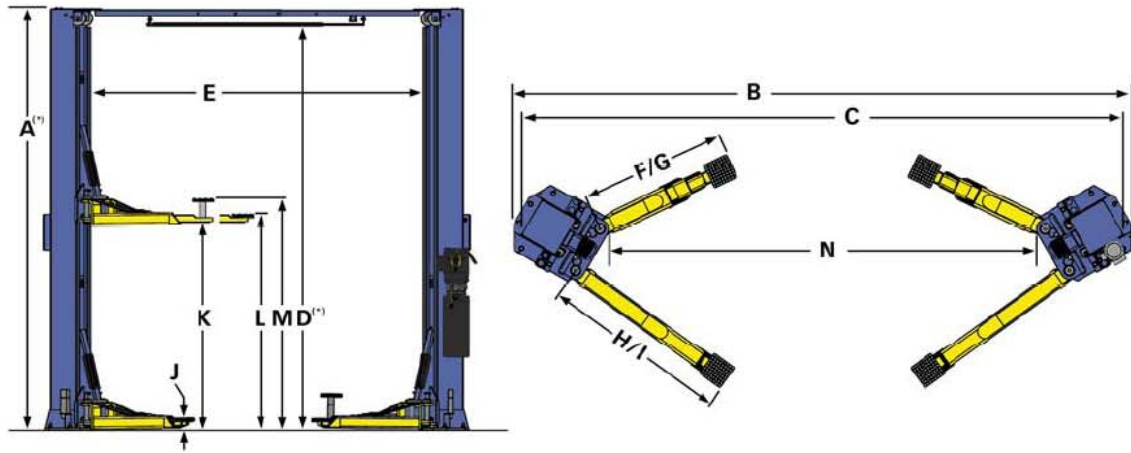
Lift arms shown with optional foot guards



BendPak/Range 公司位於美國加州 Santa Paula，創立於 1965 年，為美國車輛設備的主要供應商。2010 獲頒 Progressive Manufacturing Award。為優良企業產品。創新、研發、服務與品質的表徵。產品包含車輛頂高設備、立體停車、立體倉儲設備輪胎定位設備、高級拆胎機與輪胎服務相關設施。手控與全自動彎管成型機 (車用排氣管與其它應用)



XPR-10A 相關尺寸圖



圖序	型號	XPR-10A
	舉升能力 最高 / 前軸 / 後軸 / 單點	4,536Kg / 2,268 Kg / 2,268 Kg / 1,134Kg
A	機柱全高	3,633 mm
B	設備外寬(基板) 窄型 / 寬型	3,353 mm / 3,683 mm
C	機柱外寬 窄型 / 寬型	3,251 mm / 3,429 mm
D	設備內高(地板到上限開關下方)	3,581 mm
E	機柱內寬 窄型 / 寬型	2,515 mm / 2,845 mm
F	前懸臂最短長度	597 mm
G	前懸臂最長長度	1,156 mm
H	後懸臂最短長度	1,079 mm
I	後懸臂最長長度	1,524 mm
J	支力點最低高度	102 mm
K	舉升高度	1,753 mm
L	舉升後高度(襯墊)	1,854 mm
M	舉升後高度(使用6"高腳墊)	2,007 mm
N	車道有效寬度(左右基板內部寬度)	2,261 mm / 2,591 mm
	機械安全鎖定間距	每 76mm
	全高度舉升時間	45 秒
	標準馬達電力規範 (**)	220 VAC / 60 Hz. 1Ph

** 其它電壓可特別指定選購

設計、材料與尺寸依原廠的最新設計為準，規劃應用前請務必先行書面確認

經銷商：